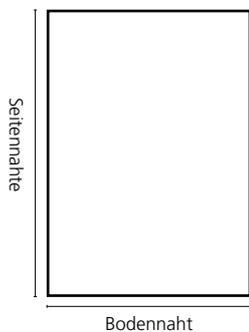
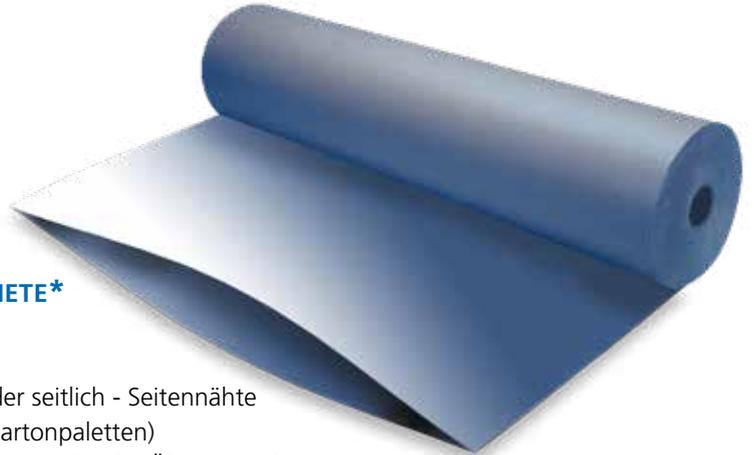


FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN UND ANWENDUNGSGEBIETE

SCHLAUCHFOLIEN:

- Blasbreite mind. 450 mm = Umfang 900 mm
- Blasbreite max.: 2200 mm = Umfang 4400 mm
- Stärken auf Anfrage (zwischen 20 und 400 my)
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar.



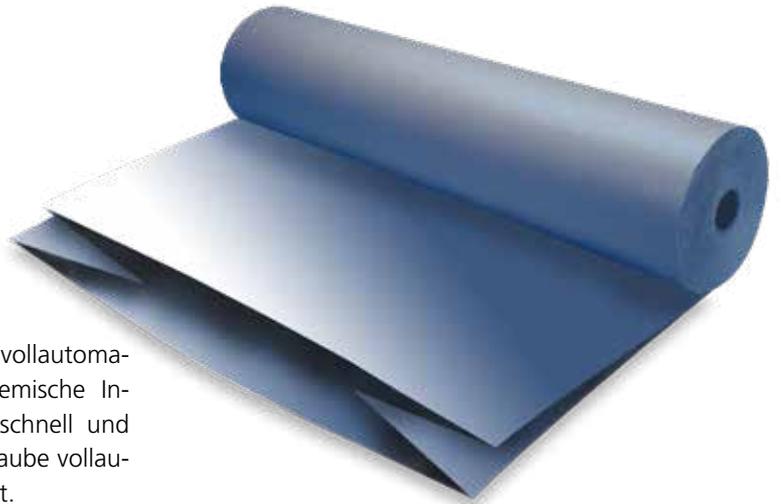
ANWENDUNGS-/EINSATZGEBIETE*

Flachsäcke / Flachhauben

- Öffnung unten – Bodennaht oder seitlich - Seitennaht (z. B. bei Flachhauben für Gipskartonpaletten)
- Verpackung loser Füllgüter als Sammel- oder Überverpackung
- zum Abdecken als Staub- und Schmutzschutz.

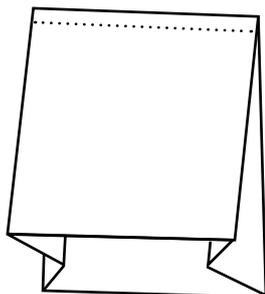
SEITENFALTEN-SCHLAUCHFOLIEN:

- Blasbreite mind. 750 mm = Umfang 1500 mm
- Blasbreite max.: 3000 mm = Umfang 6000 mm
- Stärken auf Anfrage (zwischen 40 und 300 my)
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar



ANWENDUNGS-/EINSATZGEBIETE:

In der industriellen Verarbeitung von SF-Schlauch auf vollautomatischen Verpackungsanlagen (z.B. Ziegelindustrie, chemische Industrie, ect.) werden Hauben zur Palettensicherung schnell und kostengünstig hergestellt. In diesem Prozess wird die Haube vollautomatisch über die Palette gezogen und eingeschrumpft.



Seitenfalten-Schrumpfhauben*

Werden bezogen, wenn sich eine vollautomatische Schrumpfanlage aufgrund der Stückzahlen nicht lohnt oder die Höhe und der Umfang der Paletten zu unterschiedlich sind. Auch ständig wechselnde Einsatzorte oder Platzprobleme sind gute Gründe um fertige Schrumpfhauben zu beziehen.

Für das Schrumpfen gibt es unterschiedliche Möglichkeiten, von der Handschrumpfpistole bis zur halb- oder vollautomatischen Anlage.

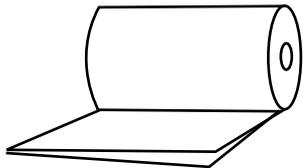
Seitenfalten-Abdeckhauben / Seitenfalten-Säcke

Keine Schrumpfeigenschaften, nur zum Abdecken, z. B. als Staub- oder Schmutzschutz oder als Inliner für lose Füllgüter.

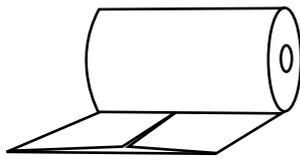
HALBSCHLAUCH:

(seitlich oder mittig geschlitzt)

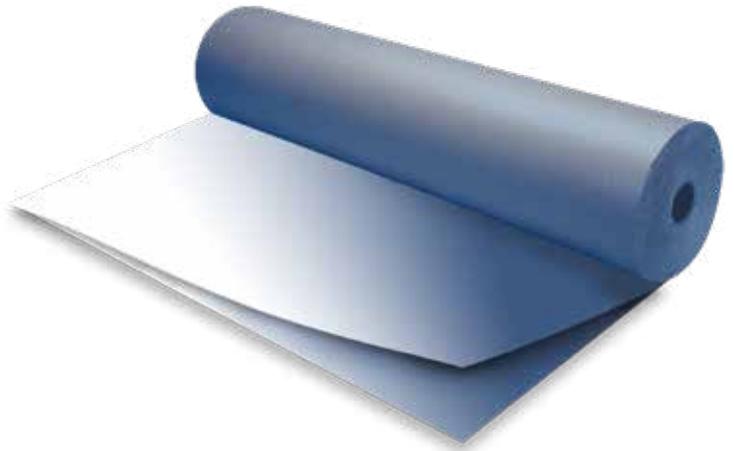
- Breiten von ca. 300 mm bis 2200 mm
- Stärken auf Anfrage (zwischen 20 und 400 my)
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar.



einseitig geschlitzt



mittig (1 Lage) geschlitzt

**ANWENDUNGS-/EINSATZGEBIETE:**

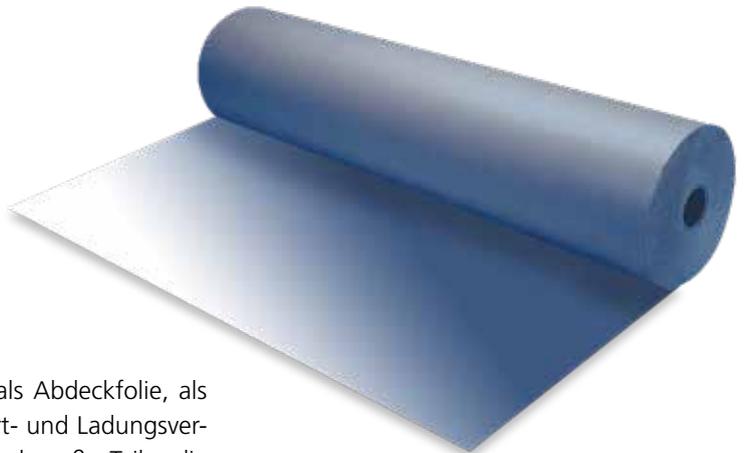
Unsere Halbschlauchfolien finden vielseitigen Einsatz, z.B. als Abdeckfolien für die Holzindustrie, zum Verpacken von Einzelteilen jeglicher industrieller Verbrauchsverpackungen oder meisten auch auf schnelllaufenden Verpackungsanlagen. Hier muss besonders auf das Schrumpfverhalten (monoaxial oder biaxial) geachtet werden!

FLACHFOLIEN:

- Breiten von ca. 120 mm bis **3700 mm**
(unbedruckte bis **4400 mm**)
- Stärken auf Anfrage (zwischen 25 und 400 my)
- mono- oder biaxial schrumpfend, als Straffpacker oder zum Abdecken geeignet

ANWENDUNGS-/EINSATZGEBIETE:

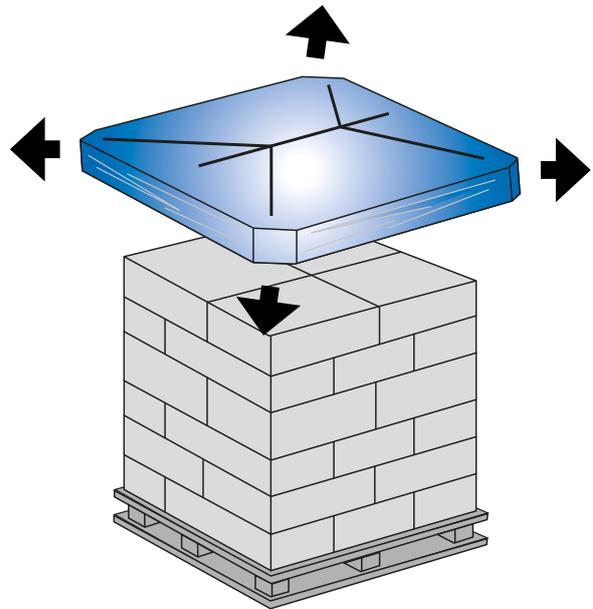
Verschiedenste Einsatzbereiche, z.B. als Automatenfolie, als Abdeckfolie, als Deckplattfolie, usw. Die Folien werden häufig als Transport- und Ladungsverpackung eingesetzt. Für Trays (Sammelverpackungen) und große Teile, die nicht auf Paletten passen oder bei anderen speziellen Produkten.



DEHNSCHLAUCH:

- Breiten von ca. 990 mm bis 1640 mm
- Blasbreite max. 2600 mm = Umfang 5200 mm
- Stärken von 50 bis 150 my
- Für alle gängigen Palettenmaße und Anwendungsgebiete

Dehnschlauch bieten wir in 5 verschiedenen Rezepturvarianten, welche auf die jeweiligen Endanwendungen abgestimmt sind. Diese Produkte laufen unter dem Markennamen „BaFlex“.



ANWENDUNGS-/EINSATZGEBIETE:

Dehnschlauch wird ausschließlich auf vollautomatischen Verpackungsanlagen verarbeitet. Durch optimierte Verpackungstechnik ist der Dehnschlauch (auch Stretch Hood genannt) mit sehr hochwertigen Rohstoffen hergestellt, welche höchste mechanische Eigenschaften in Dehnung und Rückstellkraft aufweisen.

Unser Dehnschlauch sorgt für schnelles wirtschaftliches Verpacken, ist nachhaltig und mit hoher Ladungsstabilität.

AUSFÜHRUNGEN:

BEDRUCKUNG:

- 1-seitig bis zu 8 Farben
- 2-seitig bis zu 4 Farben je Seite
- Verschiedene Druckzylinder (von 380 mm bis 1200 mm)
- Kleine Aufdrucke einfarbig ohne Aufpreis mit möglich! (z. B. PE-LD 04, Grüner Punkt, usw...)
- Kennzeichnungsdruckgerät (bis 2 cm, Rapport: 30 cm)
- Tintenstrahl Druckgerät: (bis 3 cm, individueller Rapport)

LOCHUNG:

3 mm, 6 mm, 8 mm oder 10 mm

NADELUNG:

vollflächig oder Segmentnadelung

QUALITÄTEN:

LDPE (mit Abmischung LL, MD, HD,...) und Sekundär-LDPE (Regenerat transparent-klar, transparent-trüb, bunt-opak)

ADDITIVE:

Farbbatche, UV-Stabilisator, UV-Absorber, Gleitmittel, Antistatikum, Antislip, uvm...

Unsere Produkte können als Mono- und Coex (Mehrschicht)- Folien produziert werden!

*Konfektionsware:

Die mit Stern gekennzeichneten Folien gibt es auch in Konfektionierter Form zur manuellen / händischen Weiterverarbeitung der Hauben und Säcke. Nachstehend unsere Fertigungsmöglichkeiten.

HAUBEN, SÄCKE, ZUSCHNITTE:

Konfektion / lose:	perforiert auf Rolle (76er Kern) (max. 70 kg/Rolle):
Breite: siehe oben (max. 2000 mm)	Breite: siehe oben (max. 2000 mm)
Länge: ab ca. 250 mm bis 5500 mm	Länge: ab ca. 200 mm bis 15000 mm
Stärken: Zuschnitte: 30 - 250 my	Stärken: Zuschnitte: 30 - 250 my
2-lagig: 40 – 250 my	2-lagig: 40 – 250 my
4-lagig: 40 – 200 my	4-lagig: 50 – 200 my
Auch in Schrumpfqualität lieferbar.	Auch in Schrumpfqualität lieferbar.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder der Eignung des Produkts für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewicht u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Technische Änderungen, Maßänderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Stand Januar 2018.